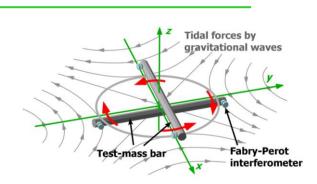
# ねじれ振り子型重力波検出器 TOBA (Phase-III) の開発 (28): 高感度 wavefront sensor の原理実証

<u>大島 由佳</u>, 高野 哲, Ooi Ching Pin, 道村 唯太, 安東 正樹 東大理

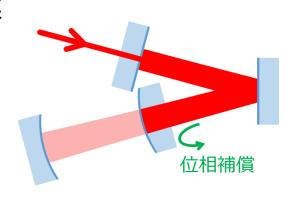
### 概要

● ねじれ振り子型重力波検出器 TOBA で 低周波重力波の検出を目指している



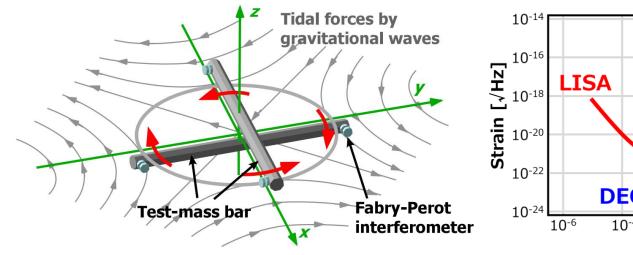
● プロトタイプ検出器 Phase-III TOBA を開発中

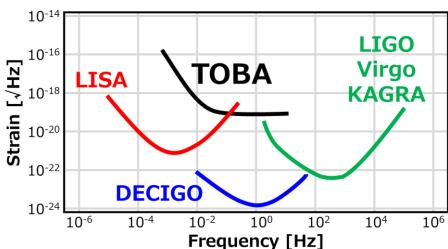
- TOBAの角度センサとしてCoupled wavefront sensor を提案
- 原理実証実験を進行中
  - 制御手法の考案
  - 共振器の設計



#### ねじれ型重力波検出器TOBA

- TOBA: TOrsion-Bar Antenna
- 水平に懸架した棒状マスのねじれ回転を検出
- 共振周波数 ~mHz → 低周波重力波の地上観測が可能
- 最終目標: 10 m スケールで 10<sup>-19</sup> /√Hz @ 0.1 Hz



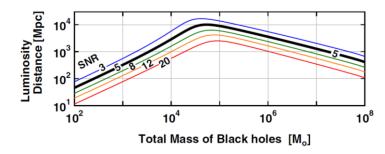


M. Ando+, PRL 105, 161101 (2010)

#### TOBA で得られるサイエンス

#### 低周波重力波検出器として

- 中間質量ブラックホール連星合体
  - ~10 Gpc以内
  - → 大質量ブラックホール 形成過程の解明



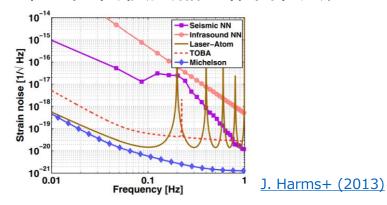
● 背景重力波

$$\Omega_{GW} \sim 10^{-7}$$

→ 初期宇宙の直接探査

#### 重力勾配計として

- 重力勾配雑音モデル検証
  - → 第3世代検出器の雑音低減

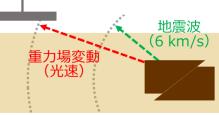


**TOBA** 

● 地震速報

今より10秒以上早い速報

→ 社会への貢献



#### TOBA 開発の流れ

Phase-I

Phase-II

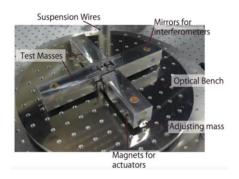
現在

Phase-III

**Final** 

#### 原理実証

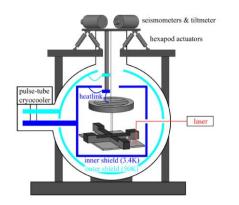
10<sup>-8</sup>/√Hz (達成) ~20 cm 試験マス 室温



K. Ishidoshiro+, <u>PRL 106, 161101 (2011)</u>A. Shoda+, <u>PRD 95, 082004 (2017)</u>

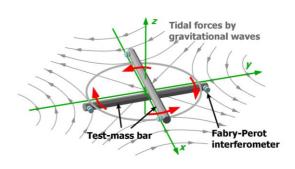
#### 要素開発•雑音低減

10<sup>-15</sup>/√Hz (目標) 35 cm 試験マス 低温 (4 K)



#### 本観測

10<sup>-19</sup>/√Hz (目標) 10 m 試験マス 低温 (4 K)



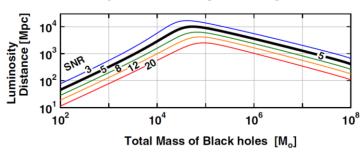
T. Shimoda+, Int. J. Mod. Phys. D 29, 1940003 (2020)

#### Phase-III TOBA で得られるサイエンス

#### 低周波重力波検出器として

中間質量ブラックホール 連星合体~1 Mpc以内

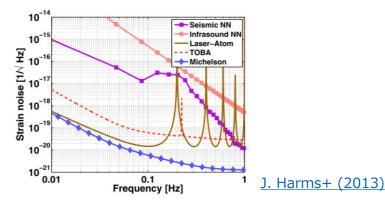
~10 Gpc以内 (Final)



背景重力波
 Ω<sub>GW</sub> ~10<sup>-7</sup> (Final)

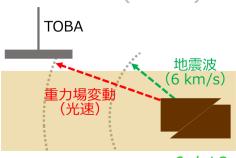
#### 重力勾配計として

● 重力勾配雑音モデル検証・非定常雑音

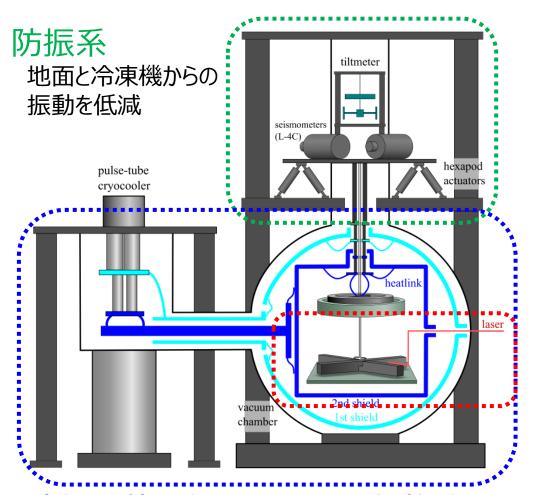


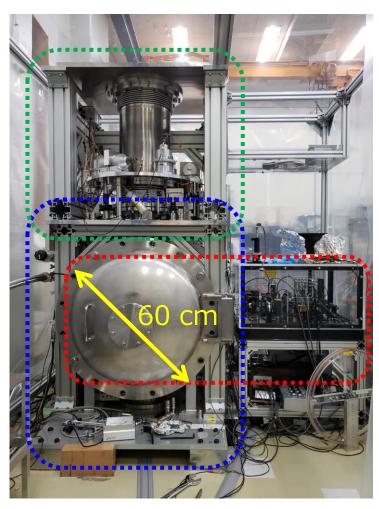
● 地震速報 100 km 先のM7の地震を10 秒以内

今より10秒以上早い速報 (Final)



### Phase-III TOBA の構成





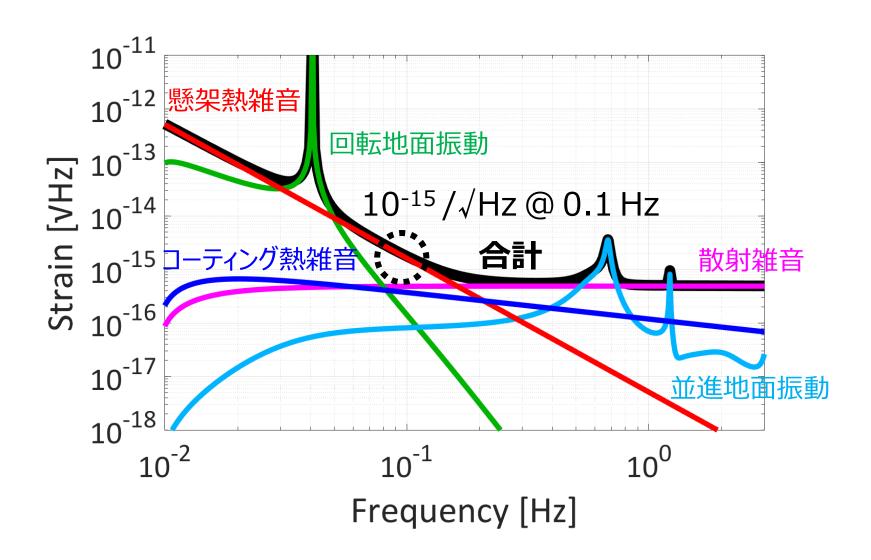
低温懸架系

冷却されたねじれ振り子

光学系

ねじれ振り子の回転を読み取る

## Phase-III TOBAの目標感度



#### Phase-III TOBAの開発項目

#### ● 低温懸架系

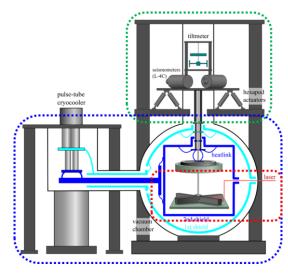
- 試験マスを4Kまで冷却
- シリコン製35cm試験マス
- 4Kで高いQ値をもつ懸架ワイヤ  $\rightarrow$  Ooi さんの講演

#### ● 防振系

- 回転地面振動の低減
- 並進地面振動とのカップリングの低減
- 冷凍機からの振動の低減

#### ● 光学系

- モノリシック光学系 (差動ファブリペロー干渉計)→ 高野さんの講演
- Coupled wavefront sensor → 本講演



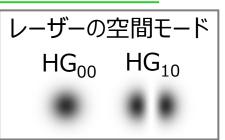
#### TOBAの角度センサ

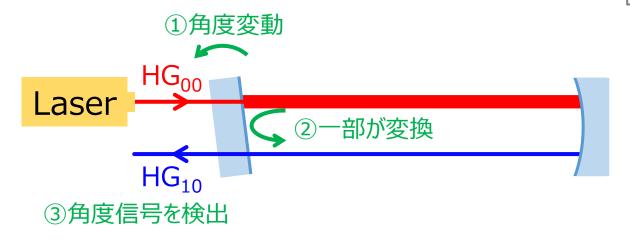
- 試験マスの角度変動に大きな応答をもつセンサが必要
- 角度の読み取り雑音の要求値: 5×10<sup>-16</sup> rad/√Hz (Phase-III)

	マイケルソン干渉計 試験マス	通常の wavefront sensor	Coupled wavefront sensor
感度		角度信号が 増幅されない	角度信号が 増幅される
周波数雑音	2つの光路の 非対称性による		
並進カップリング	2つの鏡を平行に 付けるのが難しい		
熱雑音		狭い範囲で 角度を測る	狭い範囲で 角度を測る
線形レンジ			字 要検証

### 通常の wavefront sensor の原理

- 光共振器を用いた角度センサ
- 鏡の角度変動で生じる HG<sub>10</sub>を検出





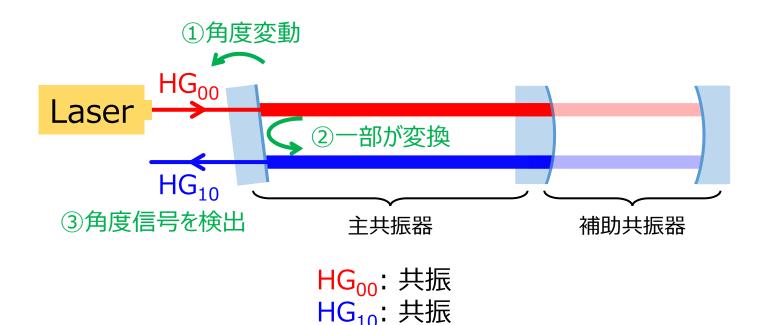
HG<sub>00</sub>: 共振

HG<sub>10</sub>: 非共振

- HG<sub>00</sub>とHG<sub>10</sub>に位相差があり同時に共振しない
  - → 共振器内で角度信号が増幅されない

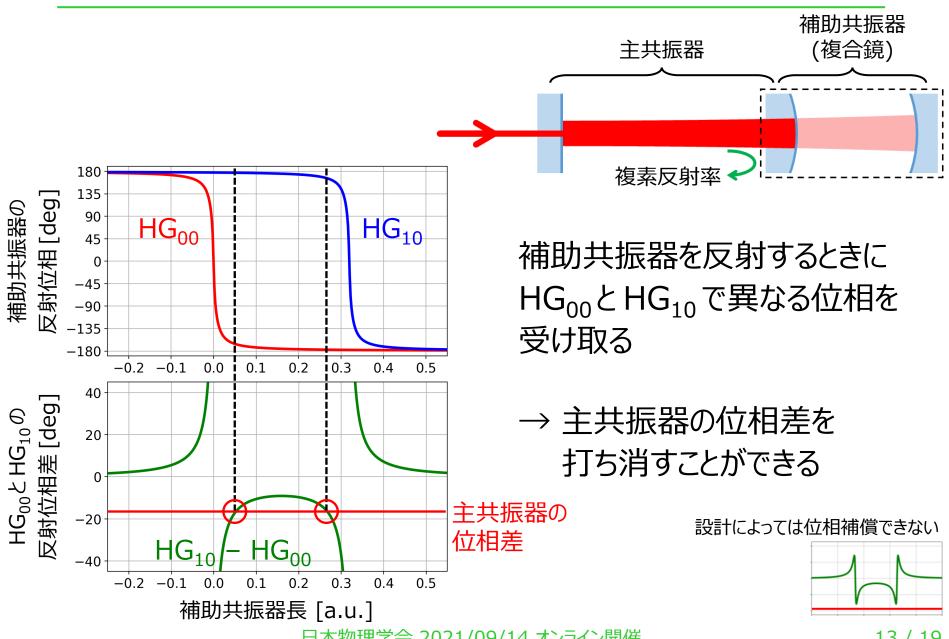
# Coupled wavefront sensorの原理

Coupled wavefront sensor:
 <u>Coupled</u> cavity を用いた <u>wavefront sensor</u>



- 補助共振器で HG<sub>00</sub>と HG<sub>10</sub>の位相差を打ち消し 同時に共振させる
  - → 共振器内で角度信号が増幅される

### 補助共振器による位相補償



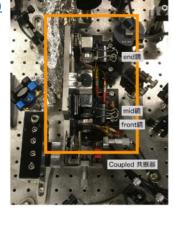
### 先行研究の問題点

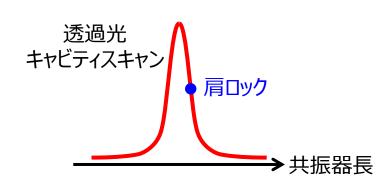
宮崎祐樹 修士論文(2019)

- 🙂 角度信号の増幅を確認した
- 🙁 補助共振器長の制御手法が確立されていない
  - 補助共振器を肩ロックで HG<sub>10</sub>に制御した (主共振器はPDH法でHG<sub>00</sub>に制御)
    - → HG<sub>10</sub>を増やすために補助共振器をミスアラインした
    - → 角度信号の増幅が理論計算よりも小さかった

#### 本研究の原理実証実験の目標

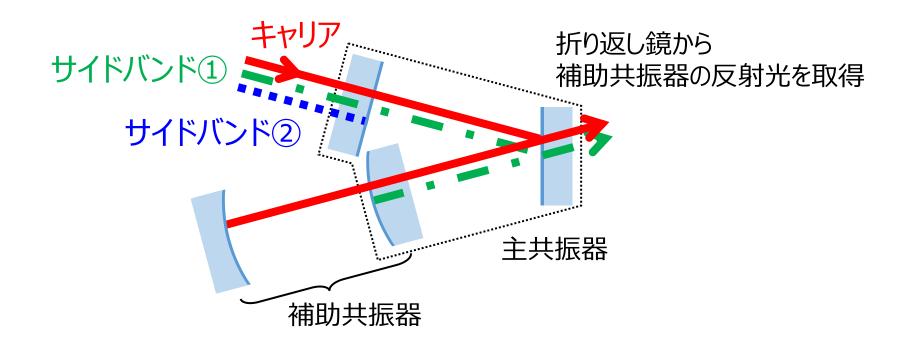
- 1. 制御手法の確立
- 2. 角度信号増幅の定量的な評価





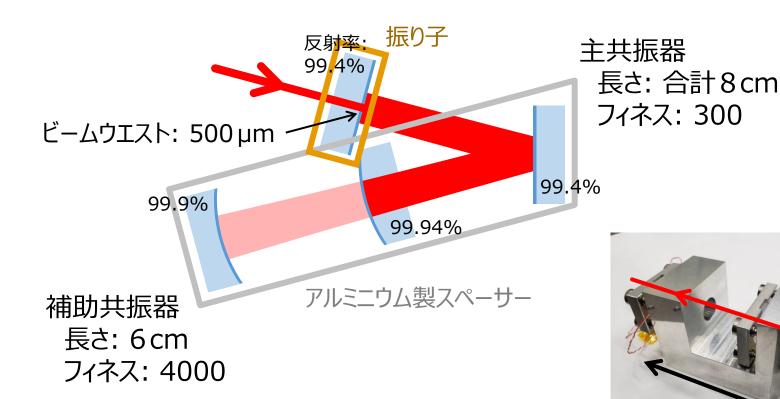
### 共振器長の制御手法

- 主共振器と補助共振器を PDH 法で制御
  - 2つの異なるサイドバンド周波数を使用
  - 信号取得のために主共振器を折り返す



#### 共振器の設計

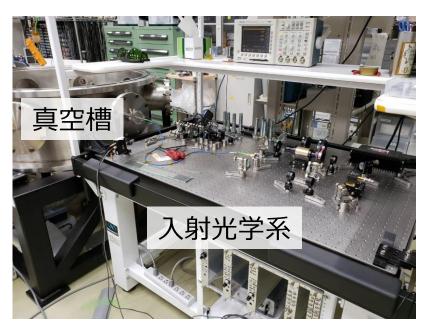
- 補助共振器に 0.1% のロスがあっても位相補償できるように設計
- 入射鏡はTOBAの試験マスに見立てて振り子で吊るす
- 他の3つの鏡はアルミニウム製スペーサーに固定



10 cm

### 実験の現状

- 入射光学系 (大気)の構築完了
  - レーザー光源と位相変調器
  - 光ファイバで真空槽へレーザーを導入
- 真空ポンプの動作確認
  - 3.4 Pa まで到達



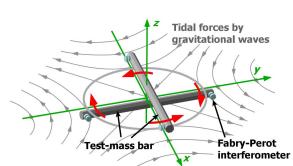


### 今後の実験計画

- 真空槽内に共振器の構築
  - 補助共振器 → 主共振器の順に構築
- 制御手法の実験実証
  - 2つのサイドバンド周波数・主共振器を折り返す構成
  - 主共振器と補助共振器をPDH法で制御
- 角度信号の増幅の定量的な評価
- レーザー周波数雑音・試験マス並進のカップリングへの 応答などの検証

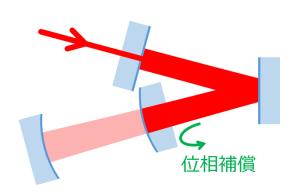
#### まとめ

● ねじれ振り子型重力波検出器 TOBA で 低周波重力波の検出を目指している



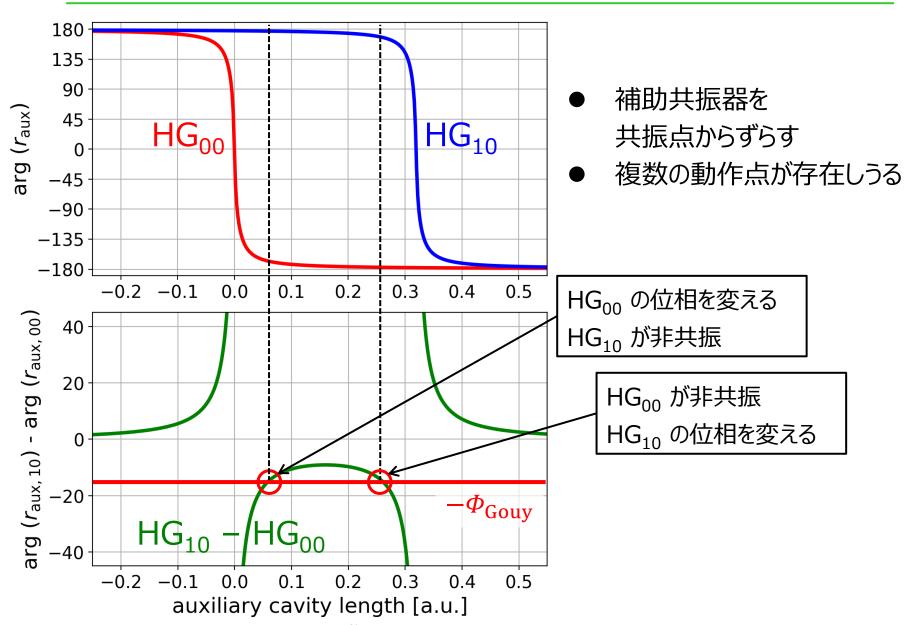
● プロトタイプ検出器 Phase-III TOBA を開発中

- TOBA の角度センサとしてCoupled wavefront sensor を提案
  - 補助共振器でHG<sub>00</sub>とHG<sub>10</sub>の位相差を打ち消す
  - 主共振器内で角度信号が増幅される
- 原理実証実験を進行中
  - PDH法で制御できる構成を考案
  - 共振器の設計・入射光学系の構築を完了

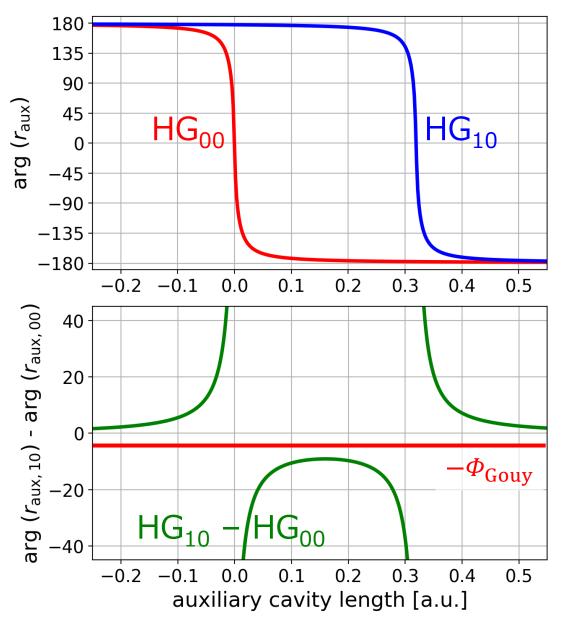


# 予備スライド

#### 補助共振器の動作点



### 補助共振器の動作点



位相補償のための要求:

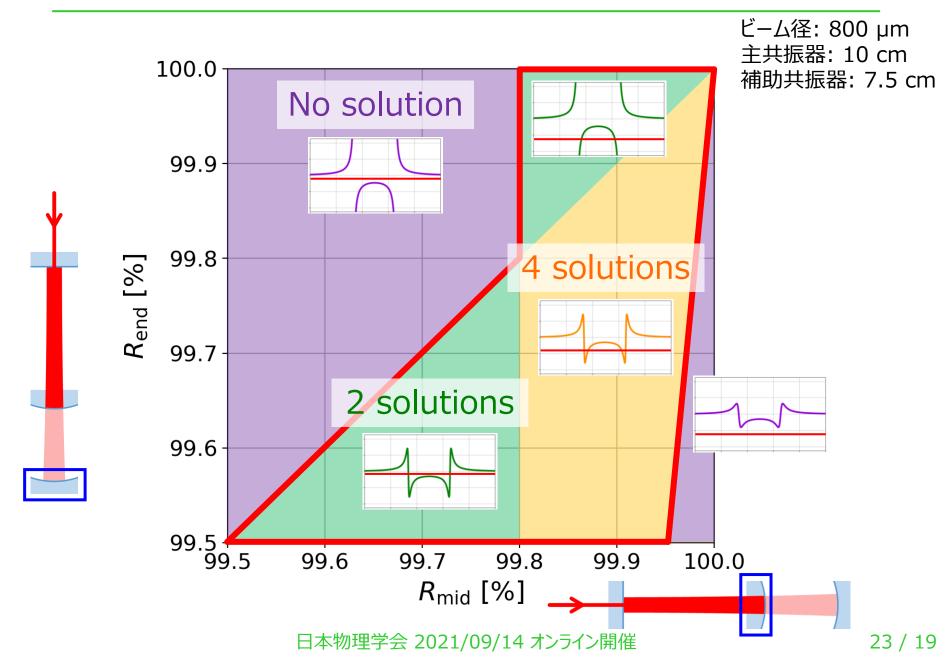
十分に  $\Phi_{Gouv}$  が大きい

- ・ 長い共振器長 ↔ 真空槽の大きさ
- 小さいビーム径 (= 小さい鏡の曲率半径)⇔ 熱雑音

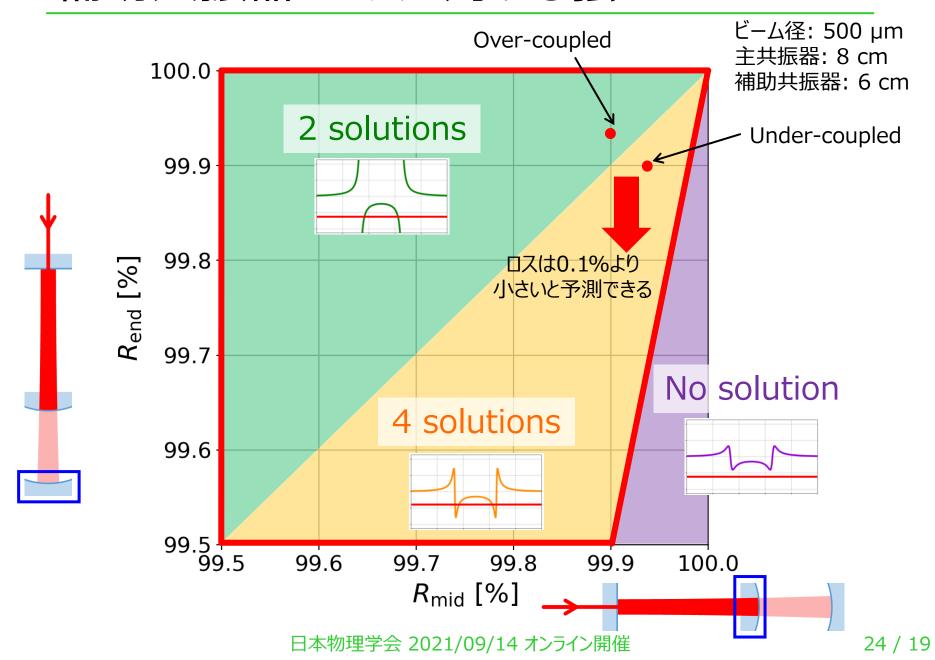
これらを適切に設計する

- 共振器長
- 鏡の曲率半径
- 鏡の反射率

### 位相補償可能な鏡の反射率

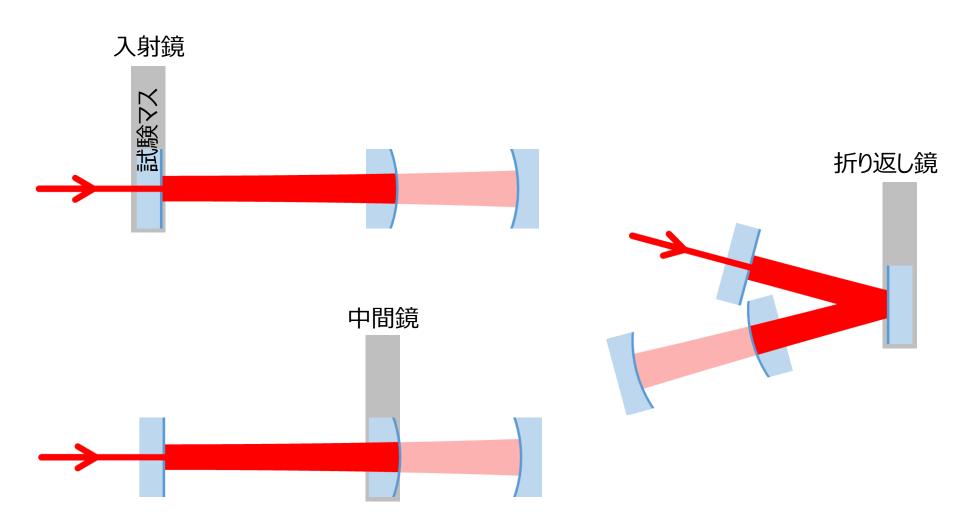


### 補助共振器のロスに対する強さ

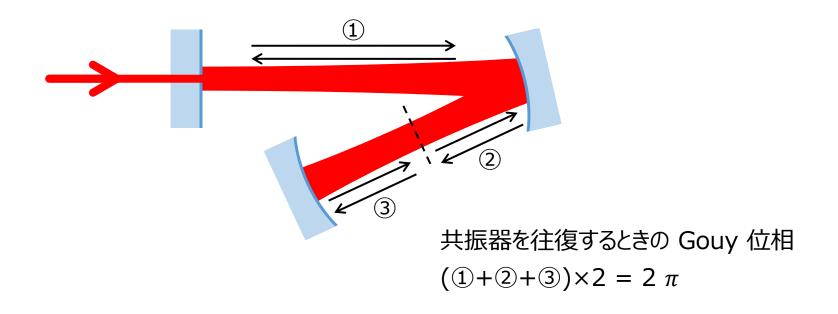


# TOBAと角度センサの構成案

試験マスはどこにでも置くことができる。



#### Folded wavefront sensor

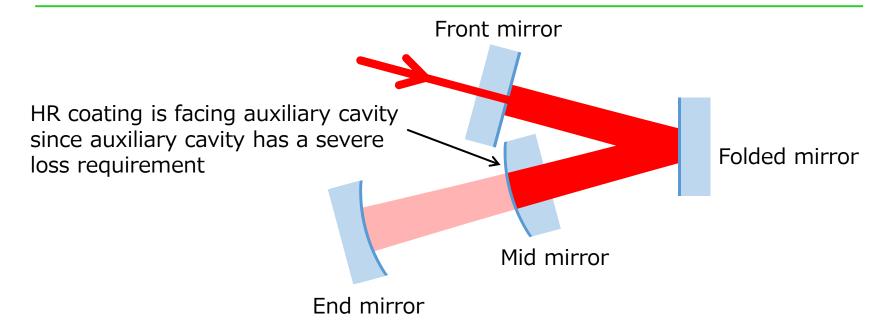


- 共振器長を適切に選ぶと HG<sub>00</sub> と HG<sub>10</sub> が同時共振する
  - → HG<sub>10</sub> が共振器内で増幅される

# 角度センサの比較

	マイケルソン干渉計	光てこ	通常の WFS	Folded WFS	Coupled WFS
感度 (Phase-III TOBA の要求値: 5×10 <sup>-16</sup> rad/√Hz)		X	X		
ビームジッター	$\triangle$	X	X		
周波数	X				
並進カップリング	×				
その他の デメリット				冷凍機内での 系の収縮に 弱い	2自由度の 制御が必要

### 鏡の設計値



Large RoC is better for thermal noise Small RoC is better for alignment

	Front & Folded	Mid	End
Radius of curvature	∞ (flat)	7 m convex	4 m concave
Reflectivity (1)	99.4 %	99.94 %	99.9 %
Reflectivity (2)		99.9 %	99.94 %

Auxiliary cavity is

under-coupled (better to control)

over-coupled

(better to compensate phase)

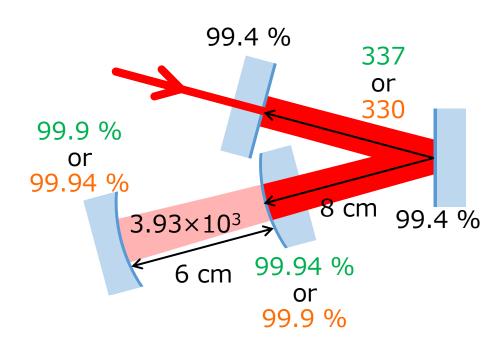
日本物理学会 2021/09/14 オンライン開催

28 / 19

### 共振器の設計値



- 8 cm (total of main)
- 6 cm (auxiliary)



#### Beam radius

- 500 µm at front mirror (waist)
- 508 µm at end mirror

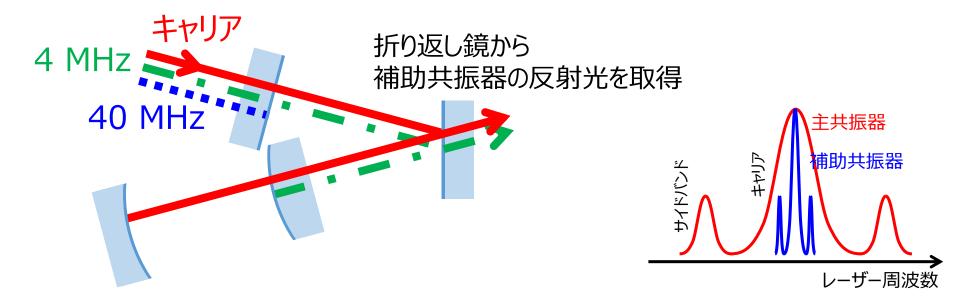
#### Finesse

- 337 (main when auxiliary is under-coupled)
- 330 (main when auxiliary is over-coupled)
- $3.93 \times 10^3$  (auxiliary)

# 共振器長の制御案(1)

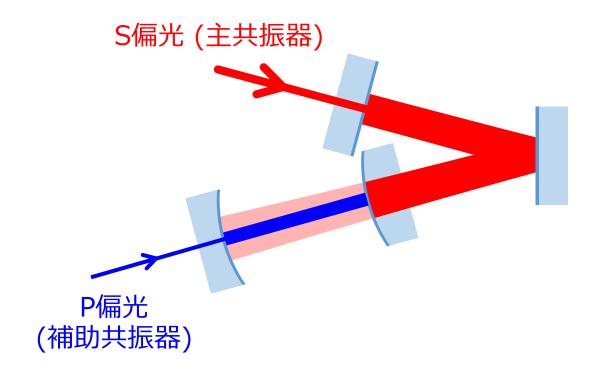
- 主共振器と補助共振器を PDH 法で制御
  - 2 つの異なるサイドバンド周波数を使用
  - 信号取得のために主共振器を折り返す

	長さ	FSR	フィネス	FWHM	変調周波数
主共振器	8 cm	3.8 GHz	300	13 MHz	40 MHz
補助共振器	6 cm	5 GHz	4000	1.3 MHz	4 MHz



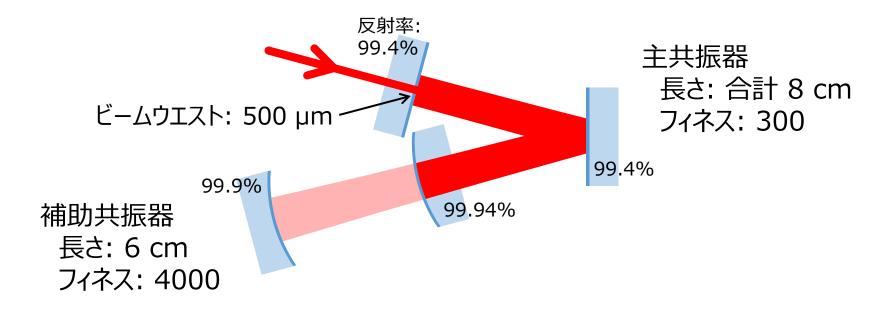
# 共振器長の制御案(2)

- 主共振器と補助共振器を PDH 法で制御
  - 補助共振器の後ろから異なる偏光を入射する
    - → 主共振器と補助共振器の反射光を独立に取得することができる



#### 共振器の設計

- 共振器長
  - 長くするほど ⊕位相補償を行いやすい ↔ 実験系が大きくなる
- レーザーのビーム径
  - 小さいほど 🙂 位相補償を行いやすい ↔ 🙁 角度信号が小さくなる
- 鏡の反射率
  - 補助共振器に0.1%のロスがあっても位相補償できるように設計



# スペーサー・鏡・ピエゾ素子の構成

